



Сотрудничество BEST nv и Bonduelle

Во время изучения рынка производителей оптических сортировщиков для пищевой промышленности, компания Bonduelle выбрала оптическую сортировку BEST nv (Belgian Electronic Sorting Technology) для 90% своей продукции. В 2009 году сотрудники Bonduelle (инженеры и технологи) инспектировали свои производственные мощности, которые могли бы быть оптимизированы. Они провели переговоры с 4-мя ведущими компаниями в индустрии оптической сортировки. Договорились о проведении тестирования различных сортировщиков в Испании, Франции, Польше и других странах. Цель тестирования – выбор лучшего сортировщика, который способен обнаружить и удалить сорные примеси и некачественные плоды в перерабатываемой продукции. При тестировании у каждого поставщика была возможность в течении нескольких месяцев показать свои технологии в производстве и доказать свои преимущества.

После испытания различных машин Bonduelle выбрал BEST. После чего компания Bonduelle приобрела машины серии Helius и Genius от BEST nv. Данные машины обнаруживают дефекты по цвету, структуре, форме и биологическим особенностям в зависимости от комплектации.

Принцип работы сортировщика Helius: Специальный шейкер распределяет равномерно продукт по запатентованной технологии free-fall («Свободное падение»). Далее продукт летит в инспекционную зону со скоростью не менее трех метров секунду. В инспекционной зоне инородные материалы (такого же цвета но отличающиеся по структуре от продукта) обнаруживаются различными видами цветных лазеров (красный, зеленый, синий, ...). Все элементы продукта просматриваются с различных сторон до 12 лазерами одновременно. Из зоны сканирования отраженные лазерные лучи обрабатываются компьютером. И воздушные пушки, активизированные в нужный момент компьютером, удаляют посторонние и нежелательные элементы из основной массы продукта.

Принцип работы сортировщика Genius: Камеры, размещенные сверху ленты, просматривают продукт во время его прохода по быстроходной ленте распространенный шейкером. Данные камеры обнаруживают отклонения по цвету или посторонние элементы. Камеры передают свои данные компьютеру, где они обрабатываются. После обнаружения дефектных элементов продукта или нежелательных элементов. Компьютер активизирует воздушные форсунки, которые сдувают продукт с нежелательными характеристиками и посторонние элементы с их траектории падения с ленты.

В следующей инспекционной зоне инородные элементы, такого же цвета, но отличные по структуре от хорошего продукта, просматриваются лазерными лучами (до 12 лазеров

разных цветов одновременно). Проходя через зону сканирования, отраженные сигналы, обрабатываются компьютером, управляющий воздушными форсунками.

Сортировщики BEST гарантируют поступление в упаковку только хороших продуктов без каких-либо инородных материалов. Best известен на рынке оптических сортировщиков как изобретатель лазера и технологии свободного падения. Компания Best была первой, которая создала сортировщик с лазерами и камерами в одной машине для удовлетворения потребностей клиента.



Мистер Eric Baranowski - сотрудник Bonduelle, эксперт по видеотехнологиям, сотрудничал с Best на протяжении 8 лет, используя в производстве с 2000 года машину LS9000 от Best для сортировки замороженных овощей (горох, фасоль, цветная капуста и т.д., а также овощных смесей).



Eddy de Reys - соучредитель и вице-президент BEST сотрудничает с Bonduelle с 1998 года и очень рад этому сотрудничеству, так как с каждым годом Bonduelle повышает требования к качеству своей продукции и тем самым вынуждает Best совершенствовать свои сортировщики.



Мистер Christophe Francois - технический специалист предприятия Bonduelle, производящего 120000 тонн в год в VCI Renescure (Франция) отмечает, что сортировщикам Best присуще высокое и стабильное качество сортировки в течении длительной эксплуатации, а также их легкое обслуживание.



Luc Delobelle - представитель BEST во Франции гордится тем, что внес свой вклад в высокое качество продукции Bonduelle.

Bonduelle

Компания по переработке овощей. Ассортимент компании включает в себя консервированные овощи, горох, зеленые бобы, грибы, салаты, замороженные продукты. Рынок сбыта продукции Bonduelle – супермаркеты, магазины, рестораны, кафе. Компания продает свои продукты под брендами: Bonduelle и Cassegrain в Европе, Латинской Америке и США. Компания Bonduelle основана в 1862 году. Центральный офис расположен в г.Лилле, Франция.

BEST nv

BEST nv (Belgain Electronic Sorting Technology) - инновационная компания, специализирующаяся в разработке, производстве, продаже и монтаже оптического сортирующего оборудования для пищевой и непищевой промышленности.

Оборудование компании BEST nv представляет новое поколение оптико-электронных сортирующих машин, основанных на применении последних технологических открытий на стыке наук оптики, электроники и механики.

Линейка аппаратов от BEST nv состоит из сортирующих машин, принцип действия которых основан на сканировании продукта (с помощью видеокамер, лазерных технологий и рентгеновских лучей) и обработки полученного изображения и дальнейшем удалении из основной массы продукта дефектных составляющих (брак и/или инородные примеси).